



GRUNDFOS В РОССИИ

be
think
innovate

GRUNDFOS 

ИСТОРИЯ GRUNDFOS

История датского Концерна началась в 1945 году. Сегодня GRUNDFOS – это 83 собственные компании в 56 странах мира, 16 производственных площадок, 12 торговых марок и 5 компаний с другим направлением бизнеса. Ежегодно Концерн выпускает более 17 млн единиц насосного оборудования.

В России оборудование GRUNDFOS известно с 1960-х годов: первая поставка состоялась в 1962. В 1992 году открыто первое представительство, в 1998 зарегистрировано юридическое лицо ООО «ГРУНДФОС». В 2005 году в Истринском районе Московской области был построен завод «ГРУНДФОС ИСТРА». Наличие собственной производственной площадки позволило компании предложить рынку качественное оборудование, сделанное в России, и значительно сократить сроки поставки. Общий объём инвестиций GRUNDFOS в российскую экономику составил более 100 млн евро, 80 млн евро из которых вложено в производство.

В 2011 году была построена вторая очередь завода. На торжественном открытии новых площадей присутствовала почётная делегация из Дании во главе с Её Величеством Королевой Маргрете II. В 2015 году Концерн выделил дополнительные средства в расширение существующих участков по производству одноступенчатых и вертикальных насосов. Кроме того, в 2016 году на заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» начался выпуск насосов для водоотведения.

Сегодня общая площадь «ГРУНДФОС ИСТРА» составляет 30 000 кв. м, из которых 12 000 кв. м занимает производство, 5 000 кв. м – административное здание и 13 000 кв. м – склад и логистика. На предприятии действует 12 линий и выпускается более 30 типов оборудования для инженерных систем зданий и сооружений, сферы ЖКХ и промышленных предприятий.

Ежегодно на «ГРУНДФОС ИСТРА» производится порядка 40–50 тысяч насосов, систем управления и комплектующих. Залог успешной работы завода – применение инновационных разработок, использование высокотехнологичного оборудования, строгий контроль качества.

НА 2018 ГОД «ГРУНДФОС» В РОССИИ – ЭТО:

- СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО В ПОДМОСКОВЬЕ;
- 27 ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ ВО ВСЕХ ФЕДЕРАЛЬНЫХ ОКРУГАХ РФ, А ТАКЖЕ РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ;
- 6 СКЛАДОВ – В МОСКВЕ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ, САМАРЕ, НОВОСИБИРСКЕ, ЕКАТЕРИНБУРГЕ И РОСТОВЕ-НА-ДОНУ;
- 150 СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРА В 75 ГОРОДАХ.



Опора на собственное производство является важнейшим элементом успешного развития компании на местном рынке: это позволяет гарантировать всем заказчикам постоянный доступ к нашей продукции, запасным частям и сервисному обслуживанию, а также обеспечивает адаптацию оборудования и решений к местным условиям и требованиям. Сложная, но интересная и творческая работа, требующая совместных усилий всех наших партнёров по бизнесу и всего коллектива обеих компаний (ООО «ГРУНДФОС» и ООО «ГРУНДФОС ИСТРА»), дала весомый результат – мы являемся признанными лидерами на российском рынке.

Виктор Дементьев,
Генеральный директор ООО «ГРУНДФОС»



Каждый год нашей работы – это новые продукты и системы, востребованные на российском рынке; это постоянное расширение нашей производственной платформы. Мы гордимся тем, что надпись «Made in Russia» на выпускаемом оборудовании является синонимом высокого качества мирового уровня.

Анатолий Слободинский,
Генеральный директор завода
ООО «ГРУНДФОС ИСТРА»

СОДЕРЖАНИЕ



О КОМПАНИИ [2]

**МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ
НАСОСЫ ТИПА CR(E)**

[6]



**УСТАНОВКИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ HYDRO MX,
УСТАНОВКИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ
HYDRO MPC, HYDRO MULTI-E**

[10]



**СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
CONTROL [18]**

**ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ
НАСОСЫ TP(E) И NB(E)**

[24]



**КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
НАСОСЫ**

[30]





ДОЗИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ DSS

[34]



**СКВАЖИННЫЕ
НАСОСЫ SP [38]**

ЛОГИСТИКА И СКЛАД [42]

КАЧЕСТВО [44]

ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА [46]

**КОРПОРАТИВНАЯ СОЦИАЛЬНАЯ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ [48]**

**ПРИМЕРЫ ОБЪЕКТОВ, НА КОТОРЫХ
УСТАНОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ GRUNDFOS [50]**

**ОБОРУДОВАНИЕ, ВЫПУСКАЕМОЕ
НА ЗАВОДЕ «ГРУНДФОС ИСТРА» [52]**

ФИЛИАЛЫ ГРУНДФОС [67]

МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ ТИПА CR(E)



CR/CRE	
Общая информация	Вертикальные многоступенчатые насосы/Вертикальные многоступенчатые насосы со встроенным частотным преобразователем.
Напор	До 330 м / До 250 м
Подача	До 220 м ³ /ч / До 180 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От -40 до +180 °С
Мощность	До 75 кВт / До 22 кВт
Области применения	<p>Повышение давления в системах водоснабжения;</p> <p>Обеспечение циркуляции жидкости в системах отопления, вентиляции, кондиционирования;</p> <p>Водоподготовка;</p> <p>Повышение давления в технологических процессах;</p> <p>Подпитка котлов.</p>
Особенности и преимущества	<p>Точный подбор в соответствии с исходными параметрами;</p> <p>Высокая энергоэффективность;</p> <p>Низкие эксплуатационные и сервисные затраты;</p> <p>Компактная конструкция;</p> <p>Простота монтажа;</p> <p>Рабочие колеса и корпус насоса выполнены из нержавеющей стали AISI304, основание насоса — из серого чугуна с гальваническим покрытием;</p> <p>Картриджное торцевое уплотнение, благодаря которому замена уплотнения занимает не более 15 минут;</p> <p>Простота интеграции в системы диспетчеризации.</p>





УЧАСТОК ПО ПРОИЗВОДСТВУ МНОГОСТУПЕНЧАТЫХ НАСОСОВ

Год открытия: 2005

Максимальная производительность участка: 120 насосов в смену

Сборка насосов CR(E) — первый производственный участок, запущенный на предприятии «ГРУНДФОС ИСТРА». За прошедшее время он был расширен, технологическое оборудование линий модернизировано. Благодаря этому значительно увеличился ассортимент выпускаемых изделий: сегодня на заводе выпускают насосы CR(E) производительностью до 90 м³/ч и мощностью до 45 кВт.

Около 30 % выпускаемой продукции переходит на Участок производства насосных установок. Остальное оборудование отгружается клиентам как готовое изделие.

Каждый насос проходит обязательную проверку качества и технических характеристик. Для этого на «ГРУНДФОС ИСТРА» установлены испытательные стенды, изготовленные в Технологическом центре Концерна GRUNDFOS в Дании.

Перед тестированием каждому изделию присваивается индивидуальный код, в котором скрыта вся информация о насосе. Оборудование направляется на испытательные стенды, где проверяются напор, подача, КПД агрегатов и нагрузки на двигатель. Все испытания проходят в автоматическом режиме, и только при положительном результате проверки насос уходит на упаковку.

УСТАНОВКИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ HYDRO MX



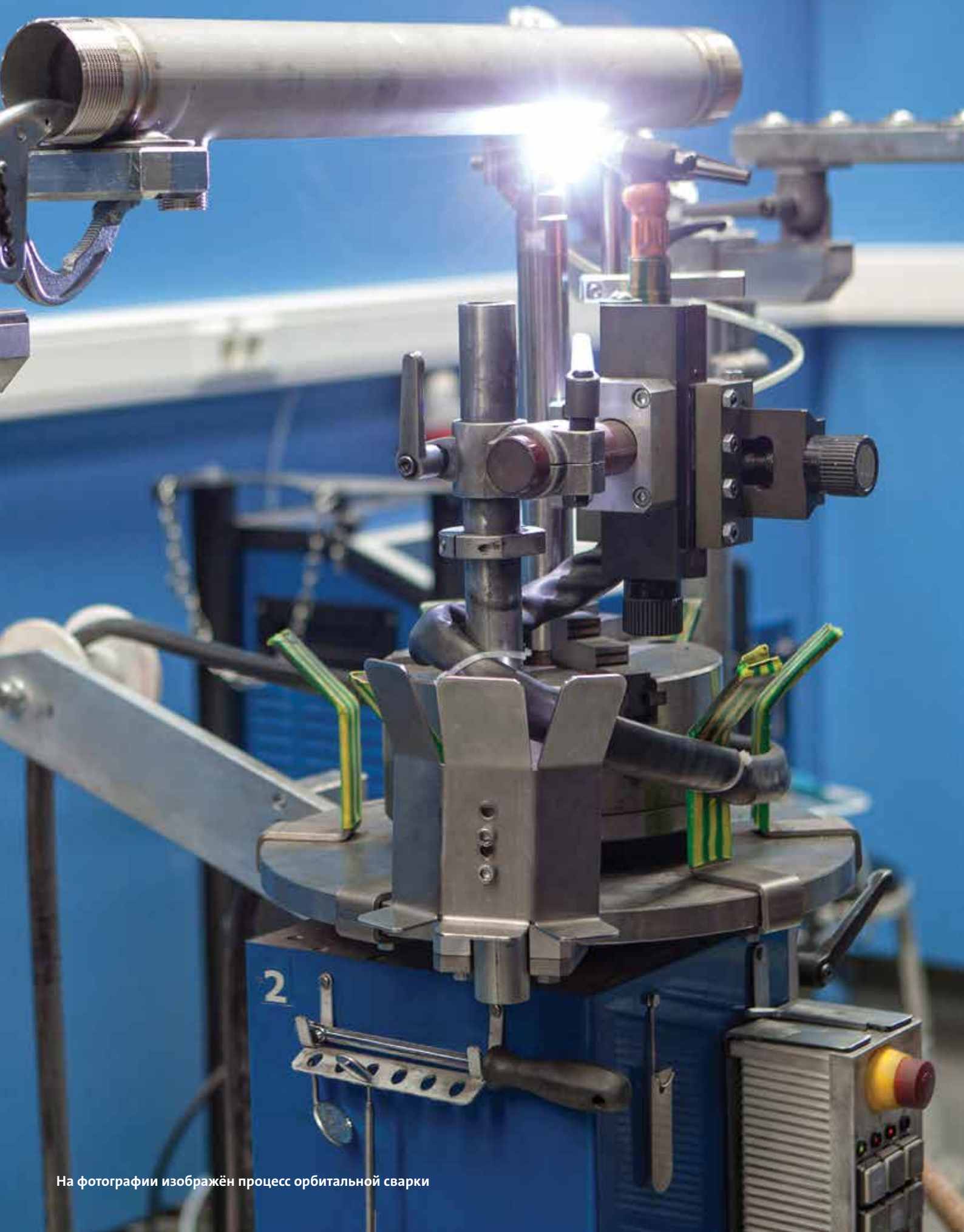
Hydro MX	
Общая информация	Комплектные насосные установки для систем пожаротушения.
Напор	До 150 м
Подача	До 550 м ³ /ч
Области применения	Спринклерные и дренчерные системы водяного пожаротушения; Системы с гидрантами в жилых зданиях различной этажности, магазинах, производственных и складских помещениях, объектах культурно-социального назначения.
Особенности и преимущества	Компактное, готовое к подключению изделие, состоящее из насосов CR или NB (по схеме 1 или 2 рабочих + 1 резервный), рамы, трубной обвязки и ППУ Control MX; Возможность управления насосом-жокеем; Возможность управления дренажным насосом; Выдача сигналов состояния/аварии установки на удаленную панель диспетчеризации; Разъемная рама-основание для удобства монтажа; Подача сигналов на отключение насосов группы водоснабжения; Управление электрозадвижками; Контроль уровня жидкости в трёх емкостях; Режим «Блокировка пуска» с отключением автоматики; Индикация рабочих параметров системы на цветном дисплее.
Опции	В качестве насоса-жокея можно использовать готовую к подключению насосную установку, содержащую насос, мембранный бак и реле давления.
Исполнения	Специальные исполнения под требования заказчика.



УСТАНОВКИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ HYDRO MPC, HYDRO MULTI-E



Hydro MPC, Hydro Multi-E	
Общая информация	Комплектные насосные установки повышения давления.
Напор	До 146 м
Подача	До 1080 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От +5 до +60 °С
Максимальное рабочее давление	25 бар
Области применения	Повышение давления; Системы орошения и ирригации; Промышленные процессы.
Особенности и преимущества	Высокая энергоэффективность; Проверенная надежность; Легкость монтажа и эксплуатации; Широкие функциональные возможности; Интеллектуальная система управления.
Опции	Возможность обмена данными с системами диспетчеризации здания; Встроенные системы защиты; Различные варианты защиты по «сухому ходу».
Исполнения	Специальные исполнения под требования заказчика.



На фотографии изображён процесс орбитальной сварки



УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

Год открытия участка: 2005 (выпуск Hydro MPC, Hydro Multi-E)

Год расширения участка: 2007 (помимо установок повышения давления стали выпускаться установки пожаротушения Hydro MX)

Среднее время изготовления одного изделия – 4 часа, в смену может выпускаться до 22 готовых изделий.

Производительность выпускаемых насосных установок доходит до 1080 м³/ч, мощность насосов – до 75 кВт, а максимальная мощность Hydro MPC, собранной на «ГРУНДФОС ИСТРА», на сегодняшний день составляет 200 кВт (6 насосов по 45 кВт, 4 насоса по 55 кВт).



На сборочном участке основные компоненты установки (насосы, системы управления, коллекторы) монтируются на единую раму-основание, после чего осуществляется электроподключение и тестирование. В испытание оборудования входит функциональная проверка всех режимов работы и тест на высокое давление: в течение 10 секунд установка работает под давлением, в полтора раза превышающим номинальную величину. За это время оператор проверяет систему на предмет утечек, отслеживает посторонние шумы и отклонения в работе насосов.

Hydro МХ выпускаются по тем же технологиям, что и Hydro МРС или Hydro Multi-E, с одной лишь разницей – прежде чем поступить на сборку, насосы для установок пожаротушения окрашиваются в красный цвет в покрасочной камере, оборудованной «водяной стеной», абсорбирующей краску при напылении на насос. Таким образом, вещество не попадает в производственную зону, расположенную за пределами камеры.

На заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» используется краска на водной основе, безопасная для здоровья и полностью соответствующая требованиям системы экологического менеджмента. По запросу заказчика насосы могут быть окрашены в любой цвет (кроме насосов установок Hydro МХ, которые всегда окрашиваются в красный).

УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА КОЛЛЕКТОРОВ ДЛЯ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК

По соседству с Участком производства насосных установок в 2009 году был открыт Участок производства коллекторов. Каждые 13 минут с участка выпускается готовое изделие. Максимальная производительность составляет 37 коллекторов в смену.

До марта 2009 г. коллекторы производились на заводе Концерна GRUNDFOS в Германии, откуда отправлялись на российское предприятие для завершающей сборки установки повышения давления. Однако длительная транспортировка существенно замедляла сроки поставки готового оборудования клиентам, и в итоге на «GRUNDFOS ИСТРА» был запущен собственный производственный участок коллекторов — Manifolds.



При изготовлении коллекторов используется запатентованная технология, которая облегчает процесс сварки и обеспечивает гладкость внутренних сопряжений, что предотвращает развитие бактерий во время эксплуатации, а также снижает потери на местные сопротивления.

На производственном участке используется полуавтоматическая аргонно-дуговая сварка в защитной среде. Также установлено уникальное оборудование для экструзионной вытяжки отдельных частей коллектора, предназначенных для дальнейшей сварки.

Своевременное проведение планово-предупредительных работ, поверка и калибровка инструмента и средств производства гарантируют исправность технологических линий и высокое качество выпускаемой продукции.

Все данные испытаний коллекторов хранятся на общем сервере Концерна и доступны по требованию заказчика, службы сервиса и отдела качества.



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ CONTROL



Control DC	
Общая информация	Шкафы управления для группы насосов, работающих в системах дренажа или канализации.
Количество насосов	От 1-го до 6-ти
Мощность каждого насоса	Не ограничена
Напряжение питания	380, 660 В; 6, 10 кВ
Ввод питания	Одинарный, двойной с АВР или отдельный ввод на каждый насос.
Способ пуска насосов	Прямой, «звезда-треугольник», плавный или через преобразователи частоты СUE.
Исполнение	Внутреннее, уличное, контейнерное.
Устройства контроля уровня	Аналоговый датчик уровня и/или поплавковые выключатели (2—5 шт.)
Области применения	Системы дренажа; Системы водоотведения; Канализационные насосные станции.
Особенности и преимущества	<p>Контроллер Grundfos CU362 с большим графическим дисплеем и подробной индикацией состояния системы;</p> <p>Меню на русском языке с удобной навигацией, подсказками и мастером первого запуска;</p> <p>Предустановленное ПО контроллера упрощает настройку и ввод в эксплуатацию шкафа управления (не требуется программирование и подключение к ПК);</p> <p>В памяти хранится журнал аварий и предупреждений с описанием причин срабатывания;</p> <p>Параметрируемые входы и выходы;</p> <p>Большой список опций и дополнительных защит насосов.</p>





УЧАСТОК СБОРКИ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ

Этот участок был открыт в августе 2006 г. Тогда на нём работали несколько человек и собирали шкафы управления исключительно для Hydro MPC. Со временем производственные мощности увеличились: теперь здесь выпускают несколько видов различных систем управления. Возросло и количество работников.

Все электромонтажники имеют специальное электротехническое образование. Над решением поставленных задач трудится команда высококвалифицированных инженеров, используя в своей работе современное программное обеспечение и технологии. В зависимости от размера и сложности исполнения среднее время производства 1 изделия составляет от 4 часов до 1 месяца. Максимальная производительность линии за смену составляет 70 единиц.

Системы Control предназначены для управления насосами и насосными системами любой категории сложности, не превышающими по току 3200 А. Большинство из них предназначено для управления стандартными насосными системами, но также возможно исполнение под технические требования заказчика. В зависимости от линейки Control может управлять от 1 до 6 насосов.

Большая часть выпускаемой продукции поставляется клиенту как самостоятельный продукт, а другая используется для сборки насосных установок.

Все компоненты, используемые в системах управления, соответствуют высоким требованиям качества и надёжности. Ключевые, такие как модули управления (контроллеры), производятся на дочерних предприятиях Концерна GRUNDFOS. В состав линии входит участок лазерной резки, благодаря которому доля ручного труда и время механической подготовки к электромонтажу сокращается на 30–50 %, а также уникальное оборудование для производства жгутов (комплектов проводов) для систем управления Control, которое позволяет значительно снизить время сборки электрической части шкафа.

Все системы управления проходят полный функциональный тест, по результатам которого заполняется протокол испытаний.





ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ TR(E) И NB(E)



	TR/TPE	NB/NBE
Общая информация	Одноступенчатые центробежные насосы с соосными патрубками/насосы с частотно-регулируемым электродвигателем с датчиком перепада давления (серия 2000) и без датчика перепада давления (серия 1000).	Консольно-моноблочные насосы/ Консольно-моноблочные насосы с частотным преобразователем.
Напор	До 140 м / До 90 м	До 150 м / До 100 м
Подача	До 4500 м ³ /ч / До 569 м ³ /ч	До 1400 м ³ /ч / До 509 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От -25 до +120 °С (от -40 до +150 °С в специсполнении)	От -25 до +120 °С (от -40 до +220 °С в специсполнении)
Мощность	До 630 кВт / До 22 кВт	До 200 кВт / До 22 кВт
Области применения	Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках; Насосы TR(D)/ TPE(D) могут быть также использованы в системах водоснабжения.	Водоснабжение; Промышленное повышение давления; Промышленные процессы; Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках; Орошение.
Особенности и преимущества	Малые горизонтальные монтажные размеры; Широкий выбор исполнений для различных условий эксплуатации; Высокоэффективные электродвигатели; Высокий КПД; Коррозионно-стойкое катафорезное покрытие наружных и внутренних поверхностей; Удобство монтажа; Автоматическая регулировка параметров (TPE); Низкий уровень потребляемой электроэнергии (TPE); Широкий выбор функций управления (TPE); Удаленное управление с помощью Grundfos GO (TPE).	Оптимизированная проточная часть и рабочее колесо; Коррозионно-стойкое катафорезное покрытие наружных и внутренних поверхностей; Малые вертикальные монтажные размеры; Температура перекачиваемой жидкости до 220 °С; Возможность частотного регулирования (NBE); Удаленное управление с помощью Grundfos GO (NBE).



ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОДНОСТУПЕНЧАТЫХ НАСОСОВ

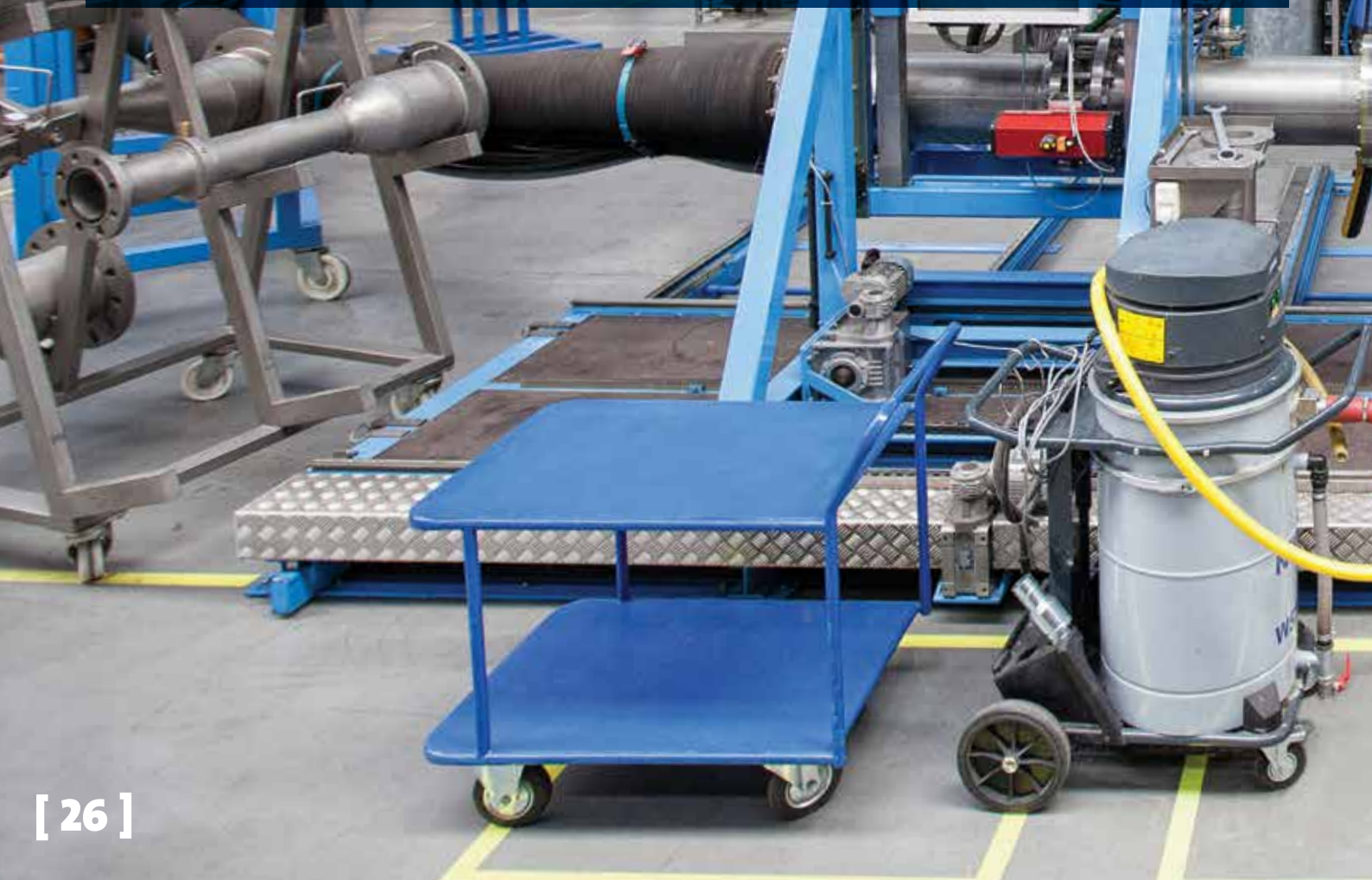
Год открытия: 2007

Максимальная производительность участка: 90 насосов в смену; вес выпускаемых изделий достигает 2,5 тонн.

Испытательные стенды, установленные на производственной линии, разработаны и произведены Техническим центром GRUNDFOS в Дании и соответствуют стандарту ISO 9906. Так же, как и на других заводах Концерна, они связаны с единым сервером, на котором хранятся результаты тестов. Стенды способны тестировать насосы с двигателем мощностью до 315 кВт.

В состав Линии производства одноступенчатых насосов TP(E) и NB(E) входит участок токарной обработки и балансировки рабочих колёс. На токарном станке проходит обработка рабочего колеса для обеспечения необходимой производительности насоса, осуществляется балансировка колёс путём выборки металла.

Ключевые компоненты для сборки одноступенчатых центробежных и консольно-модульных насосов производятся на дочерних предприятиях Концерна GRUNDFOS. Спецификация необходимых элементов составляется инженерами. Каждая деталь имеет восьмизначный номер; после размещения заказа на изделие он попадает в производство через систему SAP, а когда все компоненты набраны согласно спецификации, их перемещают на сборочный участок. После выполнения заказа все комплектующие автоматически списываются в системе SAP, и на складе появляется готовый продукт.





На фотографии изображён процесс тестирования насоса на испытательном стенде





КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСЫ



SE/SL	
Общая информация	Канализационные насосы с одноканальным рабочим колесом типа S-tube или свободно-вихревым рабочим колесом SuperVortex, предназначенные для перекачивания сточных вод, в том числе, в тяжелых условиях.
Напор	До 68 м
Подача	До 954 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От 0 до 40 °C На короткое время (не более 3 минут) допускается повышение температуры до 60 °C (применимо для насосов не во взрывозащищенном исполнении).
Мощность	От 9 до 30 кВт
Максимальный размер твердых включений	От 75 до 125 мм
Максимальное количество пусков в час	20
Области применения	Перекачивание городских канализационных стоков; Сточные воды с высоким содержанием волокон.
Особенности и преимущества	Электродвигатели высокого класса энергоэффективности IE3 и степень защиты IP68; Встроенная система охлаждения с замкнутым контуром для насосов SE; Регулировка зазора рабочего колеса SmartTrim обеспечивает высокий КПД насоса в течение всего срока службы; Самоочищающееся рабочее колесо S-tube или свободновихревое рабочее колесо SuperVortex обеспечивают сокращение времени простоя; Картриджное торцевое уплотнение.
Опции	Взрывозащищенное исполнение; Возможность эксплуатации с частотным преобразователем; Специальное исполнение с датчиками; Керамическое покрытие рабочего колеса и корпуса насоса; Рабочее колесо из нержавеющей стали; Обрезка рабочего колеса под требуемую рабочую точку.



SEG/SEG AUTO _{ADAPT}	
Общая информация	Канализационные насосы из чугуна с режущим механизмом и встроенной системой управления AUTO _{ADAPT} .
Напор	До 46 м
Подача	До 34 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От 0 до 40 °С На короткое время (не более 3 минут) допускается повышение температуры до 60 °С (применимо для насосов не во взрывозащищенном исполнении).
Мощность	От 0,9 до 4,0 кВт
Максимальное количество пусков в час	30
Области применения	Идеально подходят для использования в малонаселенных районах, где самотечные системы канализации отсутствуют; Перекачивание канализационных стоков по трубопроводам большой протяженности и малого диаметра (от 40 мм).
Особенности и преимущества	<p>Малогабаритная конструкция;</p> <p>Простой демонтаж и разборка при техобслуживании и промывке;</p> <p>Система регулировки зазора рабочего колеса поддерживает максимальную производительность насоса;</p> <p>Стяжной хомут из нержавеющей стали соединения насоса с электродвигателем;</p> <p>Картриджевое уплотнение вала;</p> <p>Герметичный кабельный разъем из коррозионностойкого полиуретана;</p> <p>Запатентованный режущий механизм обеспечивает безотказную работу и чрезвычайно высокий КПД;</p> <p>Отличительные особенности насосов с функцией AUTO_{ADAPT}:</p> <p>Встроенные датчики уровня и датчик сухого хода;</p> <p>Встроенная защита двигателя;</p> <p>Автономная работа без необходимости подключения к шкафу управления;</p> <p>Распределение нагрузки по всем насосам с функцией AUTO_{ADAPT}, установленным в резервуаре.</p>
Опции	<p>Взрывозащищенное исполнение;</p> <p>Возможность эксплуатации насосов SEG в стандартном исполнении с частотным преобразователем;</p> <p>Возможность применения Grundfos CIU и Grundfos Go для SEG AUTO_{ADAPT}.</p>

We do it right the first time

Continuously
improving suppliersFlexible and stable
production


Flow to line

УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА НАСОСОВ ДЛЯ ВОДООТВЕДЕНИЯ


Год открытия: 2016

Производительность участка: 35 насосов в смену

Участок производства насосов для водоотведения был запущен в 2016 году в рамках программы расширения присутствия Концерна в нашей стране. Это стало существенным, но закономерным шагом в процессе локализации выпускаемого оборудования: компания отмечала возросший спрос на насосы, произведённые в России, и открытие линии было ответом на потребности рынка.



Utilisation of equipment
and buildings



We optimise
other shop floor related costs



Training

На сегодняшний день «ГРУНДФОС ИСТРА» выпускает следующие типы оборудования:

- GRUNDFOS серий SE1, SEV от 1,1 до 11 кВт, в том числе во взрывозащищенном исполнении;
- SE/SL мощностью 9-30 кВт;
- SL1/SL1 AUTO_{ADAPT}, SLV/SLV AUTO_{ADAPT} от 0,9 до 11 кВт, в том числе во взрывозащищенном исполнении;
- Канализационные насосы SEG от 0,9 кВт до 4 кВт;
- SEG AUTO_{ADAPT} от 0,9 кВт до 1,5 кВт, в том числе во взрывозащищенном исполнении.

Данные насосы предназначены для перекачки хозяйственных, производственных и атмосферных сточных вод в коммунальных сетях и инженерных системах зданий. Оборудование характеризуется высоким качеством и продолжительным сроком эксплуатации. Каждый произведённый насос проходит испытания на соответствие заявленным характеристикам.

Участок оснащён специализированным высокотехнологичным оборудованием, которое повысило степень универсальности производства завода и позволило достичь высоких показателей в производительности труда и безопасности работ.



ДОЗИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ DSS



DSS	
Общая информация	Готовые к подключению дозирующие установки.
Давление	Макс. 10 бар
Подача	До 3 x 940 л/ч
Температура перекачиваемой жидкости	От 0 до +45 °С
Области применения	Водоподготовка и очистка сточных вод; Фильтрационные системы; Целлюлозно-бумажная промышленность; Пищевая промышленность и производство напитков.
Особенности и преимущества	Компактная система для установки в ограниченном пространстве; Эргономичный дизайн; Эксплуатация и техническое обслуживание выполняются на фронтальной стороне; Простой монтаж и ввод в эксплуатацию.
Опции	Демпфер на линию всасывания.





УЧАСТОК СБОРКИ НЕСТАНДАРТНЫХ РЕШЕНИЙ



Год открытия: 2007

Производственный участок комплектных дозировочных установок DSS входит в состав Участка сборки нестандартных заказов (Customized Solutions), который работает на заводе с 2007 года.

Большинство выпускаемых изделий на этом участке уникальны и разработаны с учётом требований заказчика. Проектирование оборудования осуществляется в инженерном отделе. В своей работе специалисты используют современное программное обеспечение, позволяющее осуществить 3D-моделирование и детальную проработку проекта.

Как и вся продукция, установки и станции проходят тестирование на характеристики и наличие утечек.

СКВАЖИННЫЕ НАСОСЫ SP



SP	
Общая информация	Скважинные насосы из нержавеющей стали
Напор	До 660 м
Подача	До 280 м ³ /ч
Температура перекачиваемой жидкости	От 0 до +60 °С
Области применения	<p>Водоснабжение;</p> <p>Повышение давления;</p> <p>Ирригация в садоводстве и сельском хозяйстве;</p> <p>Понижение уровня грунтовых вод;</p> <p>Промышленное применение;</p> <p>Системы пожаротушения.</p>
Особенности и преимущества	<p>Оптимизированная конструкция гидравлической части в совокупности с электродвигателями обеспечивают высокий КПД;</p> <p>Исполнения из 100 % нержавеющей стали различных марок в зависимости от агрессивности перекачиваемой жидкости;</p> <p>Устойчивость к абразивному износу. Содержание песка в перекачиваемой жидкости — до 150 г/м³;</p> <p>Усовершенствованная восьмигранная конструкция напорного патрубка и улучшенная защитная планка кабеля с винтовым креплением обеспечивают удобство монтажа/демонтажа;</p> <p>Защита от «сухого хода»;</p> <p>Встроенная защита электродвигателя.</p>
Опции	<p>Модуль комплексной защиты электродвигателя MP204;</p> <p>Шкаф управления Control MP204;</p> <p>Возможность управления посредством Grundfos GO.</p>





УЧАСТОК ПРОИЗВОДСТВА МНОГОСТУПЕНЧАТЫХ СКВАЖИННЫХ НАСОСОВ

Год открытия: 2015.

Максимальная производительность участка: 30 насосов в смену.

Участок был запущен в 2015 году — год 10-летия завода «ГРУНДФОС ИСТРА».

Решение начать производство SP на «ГРУНДФОС ИСТРА» было обусловлено широкой популярностью данного оборудования в России. Скважинные насосы SP предназначены для водоснабжения, оросительных гидросистем, понижения уровня грунтовых вод, систем пожаротушения, повышения давления и других случаев промышленного использования. Оборудование отличается широким диапазоном рабочих характеристик и повышенной энергоэффективностью. Насосы линейки SP долговечны и надежны, так как они изготавливаются из высококачественной коррозионно-стойкой нержавеющей стали различных марок в зависимости от степени агрессивности перекачиваемой жидкости.

Каждый насос, выпущенный с участка, проходит обязательную проверку качества и технических характеристик. Для этого на заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» установлены испытательные стенды, изготовленные в Технологическом центре Концерна GRUNDFOS в Дании.

ЛОГИСТИКА И СКЛАД

Помимо производственных мощностей и офисной части на территории «GRUNDFOS ИСТРА» находится Центр Дистрибуции продукции. Первый склад располагался в г. Балашиха Московской области и был открыт в 1998 г. Как самостоятельная единица компании в 1999 г. формируется отдел Логистики, который после окончания строительства завода в 2005 г. переехал в Истринский район. При расширении производственных мощностей в 2011 г. площадь склада увеличилась с 4 600 кв. м до 13 000 кв. м, что позволило быстро и эффективно обслуживать клиентов компании.

За прошедшее время также значительно увеличилась региональная логистическая сеть: сегодня у компании «GRUNDFOS» насчитывается 7 складов в крупных административных центрах: Московской области, Самаре, Екатеринбурге, Ростове-на-Дону, Новосибирске, Санкт-Петербурге и Минске.

Ежедневно в Центр Дистрибуции приходят машины с комплектующими для собственного производства и готовой продукцией. Как только автомобиль попадает на территорию предприятия, его тут же отправляют на разгрузку. Приёмка основной массы товара осуществляется без бумажных накладных: в Центре Дистрибуции работают в системе SAP. Этикетка на поддоне сканируется, и кладовщик получает информацию о поступившем грузе и о том, куда его нужно переместить. Автоматизация позволяет ускорить процесс приёмки и размещения комплектующих на складе, а также снижает вероятность ошибки по вине человека.

Собственная логистическая служба даёт возможность бесперебойно обеспечивать клиентов продукцией. Сейчас Центр Дистрибуции осуществляет:

1. Планирование и закупку готовой продукции и компонентов для производства;
2. Транспортировку продукции;
3. Таможенное оформление;
4. Планирование производства;
5. Складскую обработку;
6. Доставку продукции по территории России и в Республике Беларусь.



Type

JP 05 70/4 A-E-A-BAU

Model A96087622P215120002

Q 35.7 m³/h H 14.2 m

p/t 16/120 bar/°C MAX MEI 0.70 ηp

MADE IN RUSSIA RU-143581, Leshkovo 150 LIMITED

TY 3531-008-59379130-2006

0004

MADE IN RUSSIA

RU-143581, Leshkovo 150, Russia

TY 3531-008-59379130-2006

КАЧЕСТВО

Процесс внедрения системы менеджмента качества на заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» начался сразу после его открытия. На соответствие международным нормам и требованиям проверку проходили такие направления деятельности завода как производство, логистика, менеджмент, дистрибуция. В итоге в 2007 году предприятие получило Сертификат соответствия международному стандарту ISO 9001.

Сейчас управление качеством на заводе осуществляется по принципу «Ноль дефектов», который применяется на всех этапах: от разработки насосного оборудования и закупки комплектующих до производства и поставки продукции клиентам.

Некоторые компоненты для сборки насосного оборудования производятся и проходят строжайший контроль качества на заводах Концерна GRUNDFOS в Европе. Часть деталей поставляют локальные компании, которые проходят обязательную проверку до подписания договоров о сотрудничестве.

После закупки компоненты подвергаются входному контролю на заводе «ГРУНДФОС ИСТРА» и только при полном соответствии требованиям принимаются в производство.

Готовая продукция обязательно проходит испытания в условиях, максимально приближенных к реальным. В ходе тестирования все технические характеристики проверяются в автоматическом режиме. Кроме того, проводится испытание на герметичность повышенным давлением. Результаты сохраняются в базе данных и в любой момент доступны для анализа. По желанию заказчика может быть проведена проверка по дополнительным параметрам и выдан соответствующий сертификат.

Все технологические линии предприятия оснащены самым современным оборудованием, что гарантирует высочайший уровень производства. Залогом высокого качества производимой продукции также является должная подготовка сотрудников: все технические специалисты имеют соответствующее высшее и профессиональное образование. В целях повышения квалификации сотрудники регулярно посещают подразделения GRUNDFOS по всему миру, проходят стажировки в Дании. Внутрикorporативные тренинги и семинары проводятся и в локальной GRUNDFOS Satellite Academy, которая расположена в офисной части завода.

ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

Забота об окружающей среде лежит в основе ведения бизнеса GRUNDFOS по всему миру. Экологическая политика компании направлена на:

- Улучшение внутренней и внешней окружающей среды;
- Выполнение российских и международных природоохранных требований;
- Уменьшение негативного воздействия на окружающую среду от выбросов, сбросов и отходов;
- Снижение потребления природных ресурсов;
- Безотходное производство.

Система экологического менеджмента завода «ГРУНДФОС ИСТРА» сертифицирована на соответствие международному стандарту ISO 14001. Характер, масштаб и воздействие производства на окружающую среду оценивается на всех этапах деятельности, включая процесс планирования, закупок и хранения, производства и дистрибуции, строительства, обслуживания, а также эксплуатации зданий, сооружений и всех инженерных систем.

На предприятии ведётся учёт и мониторинг потребления ресурсов, внедряются программы по снижению их расхода. За время деятельности завода удалось значительно сократить потребление воды и природного газа.

Наряду с обеспечением беспрецедентно высокого качества продукции и стремлением к экологической чистоте предприятия, «ГРУНДФОС ИСТРА» делает упор на безопасность труда и сохранение профессионального здоровья персонала. Все сотрудники обеспечены средствами индивидуальной защиты, работают в комфортных условиях и проходят обучения технике безопасности. В 2013 году «ГРУНДФОС ИСТРА» получил сертификат OHSAS 18001, подтверждающий, что предприятие постоянно контролирует факторы производственных и профессиональных рисков своих специалистов, заботится о безопасности персонала на рабочих местах.

Стратегия компании направлена на снижение рисков в области профессионального здоровья и безопасности, предупреждение травм и ухудшения здоровья всех участников деятельности компании, предотвращение аварийных ситуаций и минимизацию их негативного воздействия.



На фотографии изображён процесс нанесения краски на водной основе.

КОРПОРАТИВНАЯ СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Для «GRUNDFOS» понятие ответственного бизнеса – это приверженность ценностям компании, забота об окружающей среде и участие в решении общественных проблем. Именно поэтому на предприятии действует целый ряд программ корпоративной социальной ответственности, основная часть которых направлена на помощь сиротам и тяжелобольным детям.

В 2007 году по инициативе работников был создан проект «Благотворение», главная цель которого – поддержка детей, оставшихся без попечения родителей. Ежемесячно сотрудники «GRUNDFOS» осуществляют добровольные пожертвования в фонд помощи детям-сиротам. Завод поддерживает активность персонала, делая дополнительные взносы за счёт своего бюджета.



Сейчас в «Благотворении» задействованы Центральный регион, Северо-Западный, Сибирь, Приволжье и Республика Беларусь. Постоянно расширять географию деятельности помогают дилеры компании: совместно с ними «GRUNDFOS» осуществляет поставки и монтаж насосов и насосного оборудования в детские учреждения.

Компания оказывает не только материальную помощь: сотрудники общаются с детьми, играют с ними в хоккей, проводят различные конкурсы и соревнования.

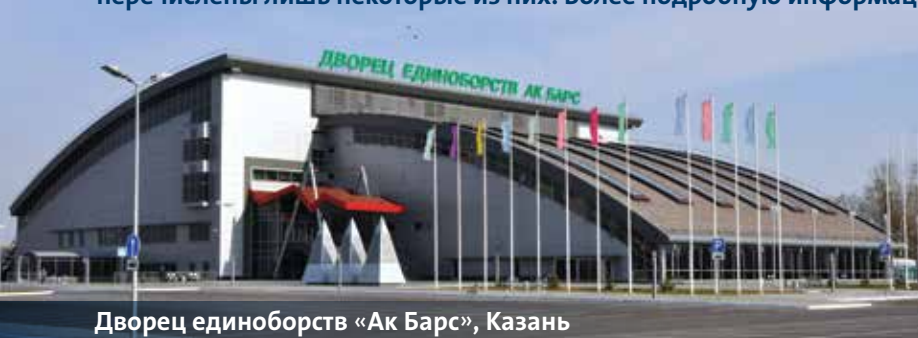
У «GRUNDFOS» в России различные зоны ответственности. Помимо заботы о детях компания оказывает помощь пострадавшим при стихийных бедствиях, например, предоставляет дренажное оборудование для устранения последствий наводнений. Ежегодно на завод «GRUNDFOS ИСТРА» приезжает мобильный пункт приёма крови и все желающие принимают участие в акции донорства.

Повышение качества жизни и бережное отношение к природным ресурсам также является одной из ценностей GRUNDFOS, поэтому большое внимание уделяется заботе об окружающей среде. Так, сотрудники Концерна сдают на переработку и утилизацию использованные батарейки, аккумуляторы, упаковку и пластиковые отходы.



ПРИМЕРЫ ОБЪЕКТОВ, НА КОТОРЫХ УСТАНОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ GRUNDFOS

Оборудование GRUNDFOS установлено на многих спортивных, культурно и социально значимых объектах, объектах ЖКХ и ВКХ, промышленных комплексах, зданиях различной этажности, частных владениях и т.д. В данном разделе перечислены лишь некоторые из них. Более подробную информацию см. <http://ru.grundfos.com/find-case.html>



Дворец единоборств «Ак Барс», Казань



Центральная станция аэрации, Санкт-Петербург



Завод NISSAN, Санкт-Петербург



Министерство иностранных дел России, Москва



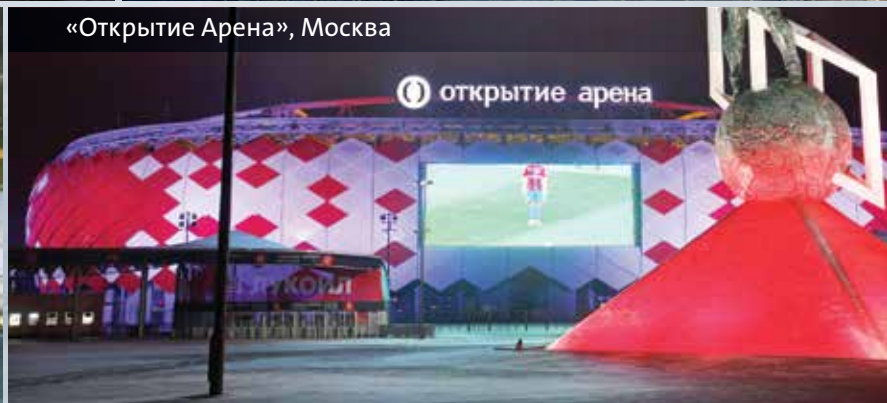
Центральный стадион «Фишт», Сочи



«Нижнекамскнефтехим», Нижнекамск



Аэропорт Курумоч, Самара



«Открытие Арена», Москва

Примеры объектов, на которых установлено оборудование GRUNDFOS



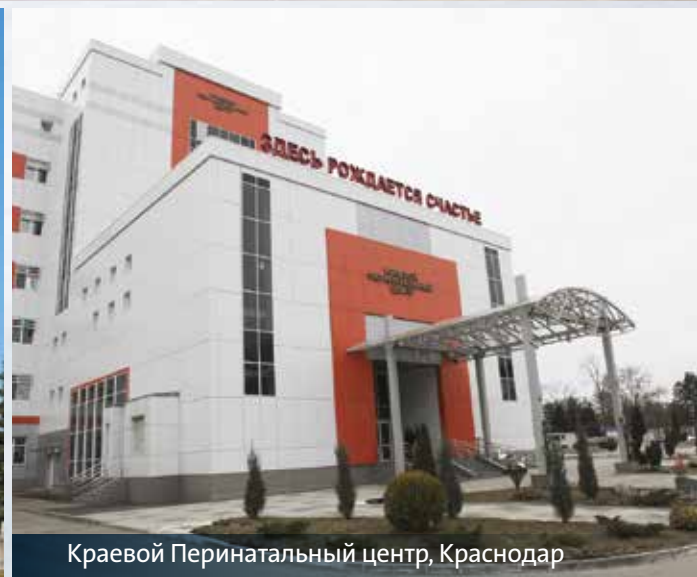
Останкинский пруд, Москва



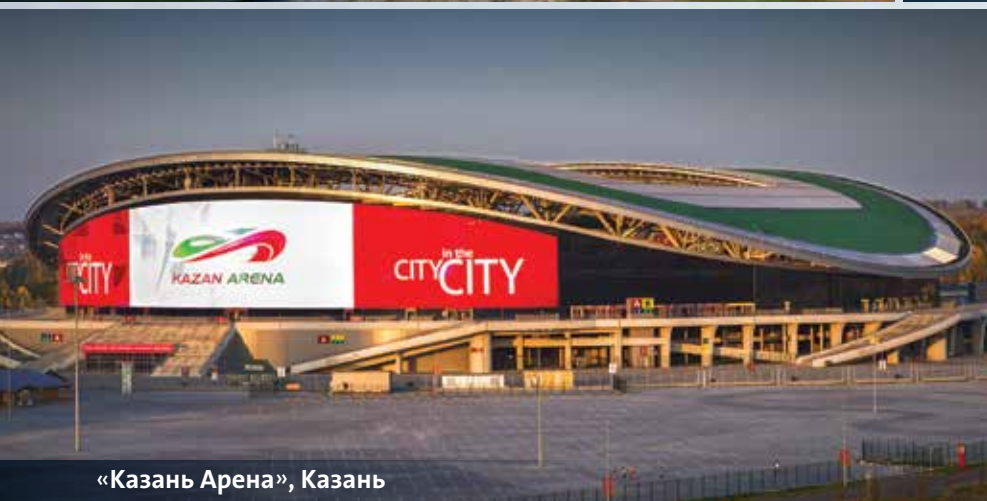
Завод «ЛИВИЗ», Санкт-Петербург



МГУ им. Ломоносова, Москва

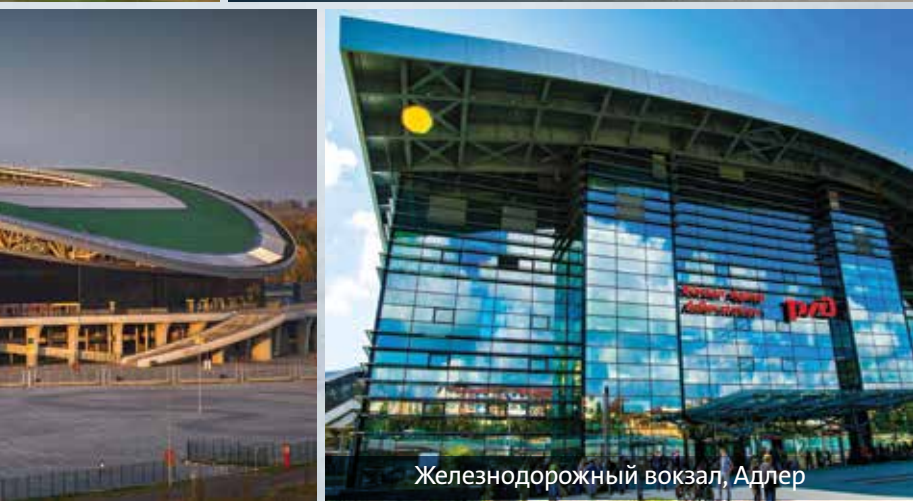


Краевой Перинатальный центр, Краснодар



«Казань Арена», Казань

Завод «Сады Придонья», Волгоградская обл.



Железнодорожный вокзал, Адлер



Комплекс защитных сооружений Санкт-Петербурга

ОБОРУДОВАНИЕ, ВЫПУСКАЕМОЕ НА ЗАВОДЕ «ГРУНДФОС ИСТРА»

МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ

CR

Общая информация

Вертикальные многоступенчатые насосы.

Напор: до 330 м.

Подача: до 220 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от -40 до +180 °С.

Мощность: до 75 кВт.

Области применения

- Повышение давления в системах водоснабжения;
- Обеспечения циркуляции жидкости в системах отопления, вентиляции, кондиционирования;
- Водоподготовка;
- Повышение давления в технологических процессах;
- Подпитка котлов.

Особенности и преимущества

- Точный подбор в соответствии с исходными параметрами;
- Высокая энергоэффективность;
- Низкие эксплуатационные и сервисные затраты;
- Компактная конструкция;
- Простота монтажа;
- Рабочие колеса и корпус насоса из нержавеющей стали AISI304, основание насоса из серого чугуна с гальваническим покрытием;
- Картриджное торцевое уплотнение — замена уплотнения занимает не более 15 минут.

CRE

Общая информация

Вертикальные многоступенчатые насосы со встроенным частотным преобразователем.

Напор: до 250 м.

Подача: до 180 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от -40 до +180 °С.

Мощность: до 22 кВт.

Области применения

- Повышение давления в системах водоснабжения;
- Обеспечения циркуляции жидкости в системах отопления, вентиляции, кондиционирования;
- Водоподготовка;
- Повышение давления в технологических процессах;
- Подпитка котлов.

Особенности и преимущества

- Точный подбор в соответствии с исходными параметрами;
- Высокая энергоэффективность;
- Компактная конструкция;
- Простота монтажа;
- Простота интеграции в системы диспетчеризации;
- В комплекте с датчиком давления, мембранным баком и обратным клапаном обеспечивают полную автоматизацию системы водоснабжения.



СКВАЖИННЫЕ НАСОСЫ

SP

Общая информация

Скважинные насосы из нержавеющей стали.

Напор: до 660 м.

Подача: до 280 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от 0 до +60 °С.

Области применения

- Водоснабжение;
- Повышение давления;
- Ирригация в садоводстве и сельском хозяйстве;
- Понижение уровня грунтовых вод;
- Промышленное применение;
- Системы пожаротушения.

Особенности и преимущества

- Оптимизированная конструкция гидравлической части в совокупности с электродвигателями обеспечивают высокий КПД;
- Исполнения из 100 % нержавеющей стали различных марок в зависимости от агрессивности перекачиваемой жидкости;
- Устойчивость к абразивному износу. Содержание песка в перекачиваемой жидкости — до 150 г/м³;

- Усовершенствованная восьмигранная конструкция напорного патрубка и улучшенная защитная планка кабеля с винтовым креплением обеспечивают удобство монтажа/демонтажа;
- Защита от «сухого» хода;
- Встроенная защита электродвигателя.

Опции

- Модуль комплексной защиты электродвигателя MP204;
- Шкаф управления Control MP204;
- Возможность управления посредством Grundfos GO.



ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ

ТР

Общая информация: одноступенчатые центробежные насосы с соосными патрубками.

Напор: до 140 м.

Подача: до 4500 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от -25 до +120 °С
(от -40 до +150 °С в специсполнении).

Мощность: до 630 кВт.

Области применения

- Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках;
- Насосы ТР(D) могут быть также использованы в системах водоснабжения.

Особенности и преимущества

- Малые горизонтальные монтажные размеры;
- Широкий выбор исполнений для различных условий эксплуатации;
- Высокоэффективные электродвигатели;
- Высокий КПД;
- Коррозионно-стойкое катафорезное покрытие наружных и внутренних поверхностей.

ТРЕ

Общая информация: одноступенчатые центробежные насосы с частотно-регулируемым электродвигателем с датчиком перепада давления (серия 2000) и без датчика перепада давления (серия 1000).

Напор: до 90 м.

Подача: до 569 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от -25 до +120 °С
(от -40 до +150 °С в специсполнении).

Мощность: до 22 кВт.

Области применения

- Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках;
- Насосы ТРЕ(D) могут быть также использованы в системах водоснабжения.

Особенности и преимущества

- Автоматическая регулировка параметров;
- Низкий уровень потребляемой электроэнергии;
- Широкий выбор функций управления;
- Удаленное управление с помощью Grundfos GO.



КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ НАСОСЫ

NB

Общая информация: консольно-моноблочные насосы.

Напор: до 150 м.

Подача: до 1400 м³/ч.

Температура перекачиваемой среды

От -25 до +120 °С (от -40 до +220 °С в специсполнении).

Максимальное рабочее давление: 25 бар.

Мощность: до 200 кВт.

Области применения

- Водоснабжение;
- Промышленное повышение давления;
- Промышленные процессы;
- Циркуляция жидкости в системах отопления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках;
- Орошение.

Особенности и преимущества

- Оптимизированная проточная часть и рабочее колесо;
- Коррозионно-стойкое катафорезное покрытие наружных и внутренних поверхностей;
- Малые вертикальные монтажные размеры;
- Температура перекачиваемой жидкости до 220 °С.

Опции

- Доступны варианты с двигателями IE2 и IE3;
- Доступны различные варианты торцевого уплотнения и материалов.

NBE

Общая информация: консольно-моноблочные насосы с частотным преобразователем.

Напор: до 100 м.

Подача: до 509 м³/ч.

Температура перекачиваемой среды

От -25 до +120 °С (от -40 до +220 °С в специсполнении).

Максимальное рабочее давление: 16 бар.

Мощность: до 22 кВт.

Области применения

- Водоснабжение;
- Промышленное повышение давления;
- Промышленные процессы;
- Циркуляция жидкости в системах топления, кондиционирования, вентиляции, промышленных установках;
- Орошение.

Особенности и преимущества

- Возможность подключения различных датчиков для управления по заданному параметру;
- Небольшие габариты;
- Удаленное управление с помощью Grundfos GO;
- Простота интегрирования в системы контроля и управления;
- Возможность частотного регулирования.

Опции:

Модификации торцевых уплотнений для различных типов жидкостей в широком диапазоне температур.



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ И НАСОСНЫМИ УСТАНОВКАМИ

Control MP204

Общая информация

Шкаф управления одним насосом.

Области применения

Шкаф управления насосом с блоком электронной защиты двигателя MP204 служит для автоматического управления и контроля насосов SP, BM, BMB, CR, TP, NB, NK в областях применения с повышенными требованиями к защите электродвигателей насосов от неисправностей, возникающих в электрической сети.

Защита, обеспечиваемая шкафом

- Перегрузка/недогрузка (работа в «сухую»);
- Падение напряжения/перенапряжения;
- Асимметрия тока;
- Отсутствие фазы;
- Контроль чередования фаз;
- Контроль сопротивления изоляции;
- Контроль состояния датчиков РТС/реле температуры, Pt100/1000, Tempcon;
- Контроль максимального количества пусков электродвигателя в течение часа и 24 часов;
- Повышенное/пониженное значение cos φ;
- Снижение емкости пускового и рабочего конденсаторов (для однофазной системы);
- Гармонические искажения.

Control WT

Общая информация

Шкаф управления насосами системы получения и дозирования гипохлорита натрия.

Исполнение

- Напольное внутреннее;
- Степень защиты IP54.

Области применения

Шкафы управления системы водоподготовки Control WT предназначены для автоматического управления насосами станции водоподготовки, а также насосами-дозаторами, мешалками, электромеханическими задвижками и системой вентиляции в зависимости от сложности технологического процесса.

Особенности и преимущества

- Готовое, новейшее решение для автоматического управления технологическим процессом любой сложности;
- Шкафы комплектуются графическим дисплеем для наглядного отображения технологического процесса и своевременного предупреждения о событиях системы. Меню графического дисплея на русском языке с простой и наглядной индикацией;
- Частотное и программное регулирование технологических процессов существенно экономит энергоресурсы и производственные издержки;
- Реализованный электронный самописец позволяет контролировать технологические параметры во времени;
- Соблюдение стандартов и норм Российской Федерации при изготовлении.

Диспетчеризация

- Ethernet;
- Profibus DP;
- Modbus RTU;
- GSM – modem;
- Аналоговые и цифровые входы и выходы.



Control DC

Общая информация: шкафы управления для группы насосов, работающих в системах дренажа или канализации.

Количество насосов: от 1-го до 6-ти.

Мощность каждого насоса: не ограничена.

Напряжение питания: 380, 660 В; 6, 10 кВ.

Ввод питания: одинарный, двойной с АВР или отдельный ввод на каждый насос.

Способ пуска насосов

Прямой, «звезда-треугольник», плавный или через преобразователи частоты CUE.

Исполнение

Внутреннее, уличное, контейнерное.

Устройства контроля уровня: аналоговый датчик уровня и/или поплавковые выключатели (2–5 шт.).

Области применения

- Системы дренажа;
- Системы водоотведения;
- Канализационные насосные станции.

Особенности и преимущества

- Контроллер Grundfos CU362 с большим графическим дисплеем и подробной индикацией состояния системы, благодаря которому насос автоматически адаптируется к текущему режиму работы и всегда эксплуатируется в точке наивысшего КПД;
- Расчет расхода без использования расходомера (запатентовано Grundfos);
- Огромный набор функций;
- Меню на русском языке с удобной навигацией, подсказками и мастером первого запуска;
- Предустановленное программное обеспечение контроллера упрощает настройку и ввод в эксплуатацию шкафа управления (не требуется программирование и подключение к ПК);
- В памяти хранится журнал аварий и предупреждений с описанием причин срабатывания;
- Параметрируемые входы и выходы;
- Большой список опций и дополнительных защит насосов, в частности, возможность интеграции в системы диспетчеризации и SMS-управление.

LC, LCD

Общая информация

Шкаф управления дренажными насосами.

Количество насосов: 1 или 2.

Ввод питания: одинарный.

Номинальный ток электродвигателя: до 72 А.

Область применения

- Системы водоотведения;
- Системы дренажа и канализации.

Функции

- Автоматическая работа;
- Чередование функций;
- Резервирование;
- Тестовый пуск при длительном простое;
- Защита электродвигателей;
- Выводы для внешней аварийной сигнализации.

Принадлежности

- Счетчики мото-часов и пусков;
- Устройства контроля уровня:
 - поплавковые выключатели,
 - пневматические датчики в виде колокола,
 - погружные электроды;
- Возможность отправки SMS сообщений в случае неисправности.



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ И НАСОСНЫМИ УСТАНОВКАМИ

Control MPC

Общая информация

Шкаф управления группой насосов от 1-го до 6-ти.

Количество насосов: от 1-го до 6-ти.

Мощность каждого насоса: не ограничена.

Напряжение питания: 380, 660 В; 6, 10 кВ.

Ввод питания: одинарный, двойной с АВР или отдельный ввод на каждый насос.

Способ пуска насосов: прямой, «звезда-треугольник», плавный или через преобразователи частоты CUE.

Исполнение: внутреннее, уличное, контейнерное.

Тип управления: по аналоговым датчикам, дискретным сигналам или шине связи.

Область применения

- Системы водоснабжения;
- Системы централизованного теплоснабжения;
- Системы отопления;
- Системы кондиционирования;
- Системы централизованного холодоснабжения;
- Промышленные системы охлаждения;
- Установки повышения давления;
- Промышленные процессы.

Особенности и преимущества

- Контроллер Grundfos CU352 с большим графическим дисплеем и подробной индикацией состояния системы;
- Предустановленное программное обеспечение контроллера упрощает настройку и ввод в эксплуатацию шкафа управления (не требуется программирование и подключение к ПК). Процесс ввода в эксплуатацию занимает не более пяти минут;
- Меню на русском языке с удобной навигацией, подсказками и мастером первого запуска. В памяти хранится журнал аварий и предупреждений с описанием причин срабатывания;
- Параметрируемые входы и выходы;
- Автоматическая оптимизация энергопотребления насосов;
- Характеристики насосов Grundfos в памяти контроллера;
- Расчет удельного энергопотребления;
- Автоматический останов при малом расходе;

- Пропорциональное регулирование давление в промышленных системах водоснабжения;
- Плавное увеличение давления в пустых трубопроводах;
- Контроль выхода параметров за пределы;
- Журнал аварий и предупреждений;
- Тактовая программа;
- Архив параметров станции с графическим отображением;
- Управление вспомогательным насосом малой производительности;
- Большой список опций и дополнительных защит насосов, в частности, возможность интеграции в системы диспетчеризации и SMS-управление.

Функции

- Автоматическое каскадное управление;
- Регулирование по постоянному давлению, перепаду давления, температуре, расходу, уровню и т. д.;
- Чередование насосов;
- Переключение при аварии;
- Пробный пуск при длительном простое;
- Управление E-насосами Grundfos со встроенными преобразователями частоты;
- Управление стандартными насосами с преобразователями частоты в шкафу управления; Управление насосами без использования преобразователей частоты (каскадное подключение).



Control MX

Общая информация

Приборы управления пожарные.

Количество насосов: 2 или 3 (1/2 рабочих и 1 резервный).

Мощность каждого насоса:

до 630 кВт (но не более 1000 А).

Ввод питания: двойной ввод питания.

Способ пуска насосов

- До 4 кВт — прямой пуск;
- Свыше 4 кВт — по схеме «звезда-треугольник»;
- Свыше 22 кВт по запросу — плавный пуск.

Область применения

Применяются для управления насосами CR, NB(G), NK(G), TP, HS, SP, VM в спринклерных и дренажных системах пожаротушения. Соответствует нормам пожарной безопасности.

Особенности и преимущества

- Защита от короткого замыкания основного насоса;
- Термисторной защита основного насоса;
- Защита от короткого замыкания дренажного насоса;
- Защита от короткого замыкания жокей-насоса;
- Система проверки давления на входе в установку (1 реле давления в комплекте);
- Система проверки давления на выходе каждого пожарного насоса (2 реле давления, по 1 на насос в комплекте);
- Система проверки давления на выходе из установки (2 реле давления в комплекте).

Функции

- Автоматический пуск основного или резервного пожарного насоса;
- Автоматическое переключение с основного на резервный ввод питания;
- Тестовый запуск пожарных насосов;
- Вывод сигналов состояния на диспетчерский пульт;
- Управление дренажным насосом (до 5 кВт), жокей-насосом (до 5 кВт), задвижками (до 4-х штук), насосами дозаторами пенообразователя;
- Контроль уровня жидкости в 3-х емкостях.

Диспетчеризация

Возможна установка удаленной панели диспетчеризации, связанной с основным ППУ по протоколу Modbus.



ДОЗИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ DSS

DSS

Общая информация

Готовые к подключению дозирующие установки.

Давление: макс. 10 бар.

Подача: до 3 x 940 л/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:

от 0 до +45 °С.

Области применения

- Водоподготовка и очистка сточных вод;
- Фильтрационные системы;
- Целлюлозно-бумажная промышленность;
- Пищевая промышленность и производство напитков.

Особенности и преимущества

- Компактная система для установки в ограниченном пространстве;
- Эргономичный дизайн;
- Эксплуатация и техническое обслуживание выполняются на фронтальной стороне;
- Простой монтаж и ввод в эксплуатацию.

Опции

Демпфер на линию всасывания.



КОМПЛЕКТНЫЕ НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ HYDRO MX, HYDRO MPC, MANIFOLDS

Hydro MX 1/1

Общая информация

Комплектные насосные установки для систем пожаротушения.

Напор: до 150 м.

Подача: до 270 м³/ч.

Области применения

Спринклерные и дренчерные системы водяного пожаротушения, системы с гидрантами в жилых зданиях различной этажности, магазинах, производственных и складских помещениях, объектах культурно-социального назначения.

Особенности и преимущества

- Компактное, готовое к подключению изделие, состоящее из насосов CR или NB (по схеме 1 рабочий + 1 резервный), рамы, трубной обвязки и ППУ Control MX;
- Возможность управления насосом-жокеем;
- Возможность управления дренажным насосом;
- Выдача сигналов состояния/аварии установки на удаленную панель диспетчеризации;
- Разъемная рама-основание для удобства монтажа;
- Подача сигналов на отключение насосов группы водоснабжения;
- Управление до 4 электроздвижек;
- Контроль уровня жидкости в трёх емкостях;
- Режим «Блокировка пуска» с отключением автоматики
- Индикация рабочих параметров системы на цветном дисплее.

Опции

В качестве насоса-жокея можно использовать готовую к подключению насосную установку, содержащую насос, мембранный бак и реле давления.

Hydro MX 2/1

Общая информация

Комплектные насосные установки для систем пожаротушения.

Напор: до 150 м.

Подача: до 550 м³/ч.

Области применения

Спринклерные и дренчерные системы водяного пожаротушения, системы с гидрантами в жилых зданиях различной этажности, магазинах, производственных и складских помещениях, объектах культурно-социального назначения.

Особенности и преимущества

- Компактное, готовое к подключению изделие, состоящее из насосов CR или NB (по схеме 2 рабочих + 1 резервный), рамы, трубной обвязки и ППУ Control MX;
- Возможность управления насосом-жокеем;
- Возможность управления дренажным насосом;
- Выдача сигналов состояния/аварии установки на удаленную панель диспетчеризации;
- Разъемная рама-основание для удобства монтажа;
- Подача сигналов на отключение насосов группы водоснабжения;
- Управление до 4 электроздвижек;
- Контроль уровня жидкости в трёх емкостях;
- Режим «Блокировка пуска» с отключением автоматики;
- Индикация рабочих параметров системы на цветном дисплее.

Опции

В качестве насоса-жокея можно использовать готовую к подключению насосную установку, содержащую насос, мембранный бак и реле давления.

Исполнения

Специальные исполнения под требования заказчика.



Hydro MPC

Общая информация: комплектные насосные установки повышения давления.

Напор: до 146 м.

Подача: до 1080 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:
от +5 до +60 °С.

Максимальное рабочее давление: 25 бар.

Области применения

- Повышение давления;
- Системы орошения и ирригации;
- Промышленные процессы.

Особенности и преимущества

- Высокая энергоэффективность;
- Проверенная надежность;
- Легкость монтажа и эксплуатации;
- Широкие функциональные возможности;
- Интеллектуальная система управления.

Опции

- Возможность обмена данными с системами диспетчеризации здания;
- Встроенные системы защиты;
- Различные варианты защиты по «сухому ходу».

Исполнения: специальные исполнения под требования заказчика.

Hydro Multi-E

Общая информация: комплектные установки повышения давления, оснащенные насосами со встроенными частотными преобразователями.

Напор: до 140 м.

Подача: до 140 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости:
от +5 до +60 °С.

Максимальное рабочее давление: 16 бар.

Области применения

- Повышение давления;
- Системы орошения и ирригации;
- Промышленные процессы.

Особенности и преимущества

- Широкий функционал;
- Низкое энергопотребление;
- Защита от «сухого хода»;
- Функция нескольких главных насосов;
- Высокая надежность;
- Удобство и простота настройки;
- Диспетчеризация с помощью модулей SIM.

Опции

- Дополнительные датчики давления на напорном коллекторе (функция нескольких главных насосов);
- Настенный монтаж блока выключателей.



КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСЫ SL1/SLV, SE1/SEV, SE/SL, SEG/SEG AUTOADAPT

SL1/SLV

Общая информация

Погружные канализационные насосы.

Мощность: от 1,1 до 11 кВт.

Напор: до 43,55 м.

Подача: до 83,3 л/с.

Температура перекачиваемой жидкости

От 0 до +40 °С.

На короткое время (не более 3 минут) допускается повышение температуры до 60 °С (применимо для насосов не во взрывозащищенном исполнении).

Максимальный размер твердых включений

От 50 до 100 мм.

Максимальное количество пусков в час: 20.

Области применения

- Сточные воды с высокой концентрацией волокон;
- Бытовые, городские и промышленные сточные воды;
- Дренажные и грунтовые воды;
- Водооборотные циклы и техническая вода.

Особенности и преимущества

- Электродвигатели высокого класса энергоэффективности IE3 и со степенью защиты IP68;
- Погружная стационарная или свободная установка;
- Стяжной хомут из нержавеющей стали соединения насоса с электродвигателем;
- Силовой кабель с жилами для термодатчиков;
- Самоочищающееся рабочее колесо S-tube или свободновихревое рабочее колесо SuperVortex обеспечивают сокращение времени простоя;
- Двойное картриджное уплотнение вала.

Опции

- Возможность эксплуатации с частотным преобразователем;
- Взрывозащищенное исполнение;
- Рабочее колесо SuperVortex из нержавеющей стали;
- Керамическое покрытие рабочего колеса и корпуса насоса;
- Специсполнение с датчиками.



SE1/SEV

Общая информация

Канализационные насосы с кожухом охлаждения из нержавеющей стали.

Мощность: от 1,1 до 11 кВт.

Напор: до 43,55 м.

Подача: до 83,3 л/с.

Температура перекачиваемой жидкости

От 0 до +40 °С.

На короткое время (не более 1 часа) допускается повышение температуры до 60 °С (применимо для насосов не во взрывозащищенном исполнении).

Максимальный размер твердых включений

От 50 до 100 мм.

Максимальное количество пусков в час: 20.

Области применения

- Сточные воды с высокой концентрацией волокон;
- Бытовые, городские и промышленные сточные воды;
- Дренажные и грунтовые воды;
- Водооборотные циклы и техническая вода.

Особенности и преимущества

- Электродвигатели высокого класса энергоэффективности IE3 и со степенью защиты IP68;
- Замкнутый контур охлаждения электродвигателя;
- Возможность как свободной или стационарной погружной установки, так и горизонтального или вертикального сухого монтажа;
- Стяжной хомут из нержавеющей стали соединения насоса с электродвигателем;
- Самоочищающееся рабочее колесо S-tube или свободновихревое рабочее колесо SuperVortex обеспечивают сокращение времени простоя;
- Силовой кабель с жилами для термодатчиков;
- Двойное картриджное уплотнение вала.

Опции

- Возможность эксплуатации с частотным преобразователем;
- Взрывозащищенное исполнение;
- Рабочее колесо SuperVortex из нержавеющей стали;
- Керамическое покрытие рабочего колеса и корпуса насоса;
- Специсполнение с датчиками;
- Гальваническая защита от коррозии.



SE/SL

Общая информация

Канализационные насосы с одноканальным рабочим колесом типа S-tube или свободно-вихревым рабочим колесом SuperVortex, предназначенные для перекачивания сточных вод, в том числе, в тяжелых условиях.

Мощность: от 9 до 30 кВт.

Напор: до 68 м.

Подача: до 954 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости

От 0 до +40 °С.

На короткое время (не более 3 минут) допускается повышение температуры до 60 °С (применимо для насосов не во взрывозащищенном исполнении).

Максимальный размер твердых включений

От 75 до 125 мм.

Максимальное количество пусков в час: 20.

Области применения

- Перекачивание городских канализационных стоков;
- Сточные воды с высоким содержанием волокон.

Особенности и преимущества

- Электродвигатели высокого класса энергоэффективности IE3 и степенью защиты IP68;
- Встроенная система охлаждения с замкнутым контуром для насосов SE;
- Регулировка зазора рабочего колеса SmartTrim обеспечивает высокий КПД насоса в течение всего срока службы;
- Самоочищающееся рабочее колесо S-tube или свободновихревое рабочее колесо SuperVortex обеспечивают сокращение времени простоя;
- Картридженое торцевое уплотнение;

Опции

- Взрывозащищенное исполнение;
- Возможность эксплуатации с частотным преобразователем;
- Специсполнение с датчиками;
- Керамическое покрытие рабочего колеса и корпуса насоса;
- Рабочее колесо из нержавеющей стали;
- Обрезка рабочего колеса под требуемую рабочую точку.



SEG/SEG AUTO_{ADAPT}**Общая информация**

Канализационные насосы из чугуна с режущим механизмом и встроенной системой управления AUTO_{ADAPT}.

Мощность: от 9 до 30 кВт.

Напор: до 46 м.

Подача: до 34 м³/ч.

Температура перекачиваемой жидкости

От 0 до +40 °С.

На короткое время (не более 3 минут) допускается повышение температуры до 60 °С (применимо для насосов не во взрывозащищенном исполнении).

Максимальное количество пусков в час: 30.

Области применения

- Идеально подходят для использования в малонаселенных районах, где самотечные системы канализации отсутствуют;
- Перекачивание канализационных стоков по трубопроводам большой протяженности и малого диаметра (от 40 мм).

Особенности и преимущества

- Малогабаритная конструкция;
- Простой демонтаж и разборка при техобслуживании и промывке;
- Система регулировки зазора рабочего колеса поддерживает максимальную производительность насоса;
- Стяжной хомут из нержавеющей стали соединения насоса с электродвигателем;
- Картридженое уплотнение вала;
- Герметичный кабельный разъем из коррозионно-стойкого полиуретана;
- Запатентованный режущий механизм обеспечивает безотказную работу и чрезвычайно высокий КПД.

Отличительные особенности насосов с функцией AUTO_{ADAPT}

- Встроенные датчики уровня и датчик сухого хода;
- Встроенная защита двигателя;
- Автономная работа без необходимости подключения к шкафу управления;
- Распределение нагрузки по всем насосам с функцией AUTO_{ADAPT}, установленным в резервуаре.

Опции

- Взрывозащищенное исполнение;
- Возможность эксплуатации насосов SEG в стандартном исполнении с частотным преобразователем;
- Возможность применения Grundfos CIU и Grundfos Go для SEG AUTO_{ADAPT}.



ФИЛИАЛЫ ГРУНДФОС

МОСКВА

Тел.: +7 (495) 564-88-00,
+7 (495) 737-30-00
Факс: +7 (495) 564-88-11
e-mail: grundfos.moscow@grundfos.com

ВЛАДИВОСТОК

Тел.: +7 (4232) 61-36-72
e-mail: vladivostok@grundfos.com

ВОЛГОГРАД

Тел.: +7 (8442) 26-40-58, 26-40-59
e-mail: volgograd@grundfos.com

ВОРОНЕЖ

Тел.: +7 (473) 261-05-40
+7 (473) 261-05-50
e-mail: voronezh@grundfos.com

ЕКАТЕРИНБУРГ

Тел./факс: +7 (343) 365-91-94,
+7 (343) 365-87-53
e-mail: ekaterinburg@grundfos.com

ИРКУТСК

Тел./факс: +7 (3952) 78-42-00
e-mail: irkutsk@grundfos.com

КАЗАНЬ

Тел.: +7 (843) 567-123-0
+7 (843) 567-123-1
+7 (843) 567-123-2
e-mail: kazan@grundfos.com

КЕМЕРОВО

Тел./факс: +7 (3842) 36-90-37
e-mail: kemerovo@grundfos.com

КРАСНОДАР

Тел.: +7 (861) 298-04-92
Тел./факс: +7 (861) 298-04-93
e-mail: krasnodar@grundfos.com

КРАСНОЯРСК

Тел.: +7 (391) 274-20-18
Тел./факс: +7 (391) 274-20-19
e-mail: krasnoyarsk@grundfos.com

КУРСК

Тел./факс: +7 (4712) 73-32-87
+7 (4712) 73-32-88
e-mail: kursk@grundfos.com

НИЖНИЙ НОВГОРОД

Тел./факс: +7 (831) 278-97-05,
+7 (831) 278-97-06, 278-97-15
e-mail: novgorod@grundfos.com

НОВОСИБИРСК

Тел.: +7 (383) 319-11-11
Тел./факс: +7 (383) 249-22-22
e-mail: novosibirsk@grundfos.com

ОМСК

Тел./факс: +7 (3812) 94-83-72
e-mail: omsk@grundfos.com

ПЕРМЬ

Тел./факс: +7 (342) 259-57-63
+7 (342) 259-57-65
e-mail: perm@grundfos.com

ПЕТРОЗАВОДСК

Тел./факс: +7 (8142) 79-80-45
e-mail: petrozavodsk@grundfos.com

РОСТОВ-НА-ДОНУ

Тел.: +7 (863) 303-10-20
Факс: +7 (863) 303-10-21/22
e-mail: rostov@grundfos.com

САМАРА

Тел./факс: +7 (846) 379-07-53,
+7 (846) 379-07-54
e-mail: samara@grundfos.com

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Тел.: +7 (812) 633-35-45
Факс: +7 (812) 633-35-46
e-mail: peterburg@grundfos.com

САРАТОВ

Тел./факс: +7 (8452) 30-92-26
+7 (8452) 30-92-27
e-mail: saratov@grundfos.com

ТУЛА

Тел.: +7 (4872) 25-48-95
e-mail: tula@grundfos.com

ТЮМЕНЬ

Тел./факс: +7 (3452) 49-43-23
e-mail: tyumen@grundfos.com

УФА

Тел.: +7 (3472) 79-97-70
Тел./факс: +7 (3472) 79-97-71
e-mail: grundfos.ufa@grundfos.com

ХАБАРОВСК

Тел.: +7 (4212) 707-724
e-mail: khabarovsk@grundfos.com

ЧЕЛЯБИНСК

Тел./факс: +7 (351) 245-46-77
e-mail: chelyabinsk@grundfos.com

ЯРОСЛАВЛЬ

Тел./факс: +7 (4852) 58-58-09
e-mail: yaroslavl@grundfos.com

МИНСК

Тел.: 8-10-375-17-286-39-72/73
Факс: 8-10-375-17-286-39-71
e-mail: minsk@grundfos.com

