



Защита подшипников и шеек роторов приводных турбин от неравномерного износа и выплавления

Уважаемые коллеги!

Компания «ЮВТЕК» предлагает провести работы по диагностике электромагнитного состояния паровых, газовых турбин для защиты подшипниковых узлов от неравномерного износа и выплавлений.



Данная услуга позволяет:

- Предотвратить повреждения сегментов опорных и упорных подшипников (эрозионный и неравномерный износы, язвы, каверны, выкрашивание и выплавление);
- Устранить рост осевого сдвига ротора;
- Предотвратить увеличение температуры вкладышей опорного и колодок упорного подшипников;
- Восстановить сопротивление изолированных подшипников;
- Исключить искрение и повышенный износ заземляющих щеток ротора;
- Избавиться от паразитных контурных токов.

Мы имеем огромный опыт по электромагнитной диагностике турбоагрегата, работе подшипниковых узлов и поставке средств защиты от электроэрозионных повреждений **более чем на 150-ти** турбин различных типов и мощностей.

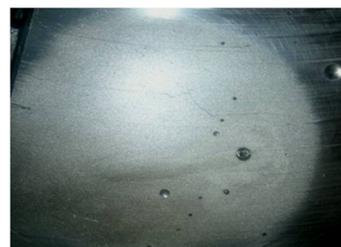
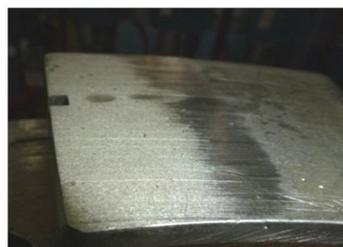
Если подшипники Вашего оборудования подвержены износу, выкрашиванию, выплавлению, мы найдем, в чём причины их повреждений и поможем избавиться от данной проблемы!

Виды электроэрозионных повреждений

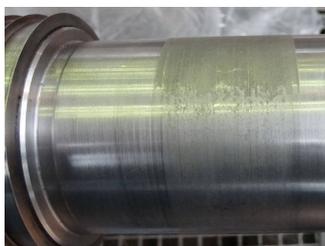
Выкрашивание, выплавления и каверны баббитовой заливки опорных подшипников



Каверны, неравномерный электроискровой износ колодок упорного подшипника



Каверны, язвы и неравномерный износ шеек валов



Порядок проведения работы

- Выезд специалистов с диагностической аппаратурой на предприятие Заказчика (все работы производят квалифицированные специалисты).
- Проведение диагностики электромагнитного состояния оборудования во время работы без вмешательства в его работу ([приложение №1 – Программа работ](#)).
- Оформление акта и предоставление Технического отчета с рекомендациями по работе вашего оборудования.
- Разработка и утверждение проекта по установке устройств заземления ротора турбины для защиты подшипников.
- Изготовление и поставка устройства заземления ротора.
- Проведение монтажных или шеф-монтажных работ по установке заземления ротора (при необходимости).

Объем диагностики

- Выявление подшипников, в которых протекают электроэрозионные процессы (электроискровые разряды).
- Проверка наличия средств защиты (и их работоспособности) от электроэрозионных повреждений.
- Контроль мероприятий в части защиты агрегата от электроэрозионных повреждений.
- Исследование подшипниковых узлов и шеек валов на предмет электроэрозионных повреждений.
- Контроль намагниченности доступных деталей и узлов работающего агрегата.
- Контроль источников роторных напряжений и токов.
- Анализ причин электроэрозионных повреждений (при их наличии).
- Разработка мероприятий для предупреждения повреждений подшипниковых узлов, вызванных электроэрозионными процессами, в период последующей эксплуатации оборудования.

Эффект от проведения работы

- Заблаговременное выявление повреждений, вызванных электроэрозионным износом подшипников.
- Выявление подшипников, в которых протекают электроэрозионные процессы (электроискровые разряды);
- Предотвращение аварийных остановов вследствие повреждения подшипников.
- Увеличение срока службы подшипниковых узлов и экономия средств на ремонтно-восстановительных работах.

Всю дополнительную информацию Вы можете получить, позвонив по телефону: +7(812)425-69-60 или направив заявку по адресу: office@juvtek.ru.

**Коммерческий директор
ООО «ЮВТЕК»**



И.В. Кузнецов

Исп.: Курмакаев Вячеслав
Тел.: +7 (921) 754-59-61

